

- 5** Pour chaque nom, écris deux déterminants qui peuvent l'accompagner. Attention au féminin et au masculin.

| Noms masculins | Noms féminins |
|--------------------------|-----------------------|
| / cartable | / ardoise |
| / ordinateur | / craie |
| / frère | / sœur |

- 6** Sur ton cahier, recopie le texte une première fois en choisissant uniquement les noms masculins. Puis écris-le une deuxième fois avec les noms féminins seulement.

Mon frère / Ma sœur met dans sa valisette / son sac :

- sa serviette / son maillot ;
- un ballon / une brosse à cheveux ;
- son short / sa crème solaire ;
- une compote / un gâteau ;
- une bouteille d'eau / un jus de fruit pour le goûter.

Puis elle / il part pour le stade / la plage.

1. Mon frère met dans

2. Ma sœur met dans

J'écris

- 7** Sur ton cahier, écris une phrase contenant chacun des mots suivants.

une tour / un tour / le vase / la vase

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |