

Visite des ateliers de l'Occitane et de ITER

12 avril 2022 - 6h du matin - Arrêt Plaine Fleurie à Meylan.

Les yeux piquent un peu et nous sommes contents de retrouver les anciens collègues déjà près du bus qui nous conduira à Manosque pour une visite des ateliers de l'Occitane, puis à Saint Paul Lez Durance pour la visite de ITER ("Le chemin" en latin).

Une fois installés, nous démarrons en direction de Comboire où nous récupérons 7 autres collègues. Deux personnes ont dû décliner le matin même pour raisons personnelles, et nous serons finalement 21 pour notre périple d'une journée.

Nous roulons à présent sur la route du sud où nous avons à notre droite le massif du Trièves avec le Mont Aiguille, et à gauche la Tête de l'Obiou.

Le bus est silencieux, quand vers 8h15, nous nous arrêtons sur un parking. Le chauffeur alors sort une table, des Thermos de café et des croissants pour une pause bien appréciée par tout le monde malgré la fraîcheur matinale.



Nous repartons ensuite en direction de Manosque où nous arrivons à l'Occitane vers 10h du matin. Nous avons une trentaine de minutes avant la visite et nous en profitons pour déambuler dans les jardins.



Une hôtesse va nous expliquer tout au long du parcours l'origine des plantes utilisées dans leurs produits : la lavande de Provence, l'immortelle de Corse, le Karité du Burkina Faso... tout en insistant sur les différents passages ou stockages que prennent les marchandises et qui sont déclinés en 3 couleurs : noire, grise et blanche. La dernière rappelant les salles blanches de ST Micro, puisqu'il s'agit du même principe : éviter au maximum les impuretés car l'Occitane propose des produits sans conservateurs.



Photos interdites lors de la visite des ateliers pour des raisons de confidentialité, cependant, nous garderons en mémoire la qualité des posters accompagnés de graphiques et des explications professionnelles de notre accompagnatrice. Nous avons pu également testé sur la peau la finesse de diverses crèmes et pour finir nous emportons en cadeau un échantillon de shampooing. La visite ne serait pas terminée sans un passage à la boutique qui a vu une légère augmentation de sa température due aux cartes bancaires !

1h30 plus tard, nous reprenons le bus qui nous dépose près du restaurant au centre de Manosque où nous attend un repas simple et copieux.



L'ambiance est bonne et détendue. Les discussions vont bon train alternant souvenirs de notre passé commun chez ST Micro et de voyages lointains et pittoresques.

Le repas terminé, une marche digestive de quelques minutes nous amène à la gare routière où nous retrouvons notre chauffeur et le bus.

Nous voilà partis pour Saint Paul Lez Durance où nous arrivons au poste de garde de ITER. Après vérification des papiers, chacun se voit attribuer un casque et un gilet jaunes. Nous rentrons sur le site avec pour première halte une vue d'ensemble du réacteur en construction que nous ne pourrions pas visiter.



Puis, une présentation en salle du projet ITER nous est proposée par la responsable de communication qui nous accompagnera tout au long de la visite. Nous y apprenons son origine, les différents pays impliqués, l'état de son avancement, ainsi que des détails sur la fusion nucléaire qui est au coeur des espoirs pour une énergie abondante et décarbonée : vous trouverez la présentation sur le site des Electrons Libres.



Pour la suite de notre tour, nous visitons l'usine de fabrication des aimants supraconducteurs qui permettent de chauffer et de localiser dans l'espace le plasma de Deutérium et de Tritium. L'usine est impressionnante par ses dimensions et par les techniques employées pour réaliser des bobines de 24 m de diamètre (pour la plus grande) dans lesquelles circule de l'hélium liquide à -269°C .



La visite se termine par la restitution de nos casques et gilets.

Nous repartons en direction de Grenoble, par Sisteron et la Nationale 75.

3 heures plus tard, comme prévu, nous rejoignons nos véhicules respectifs après une journée riche et bien remplie.

Nous remercions Europe Autocar pour son professionnalisme et sa ponctualité.