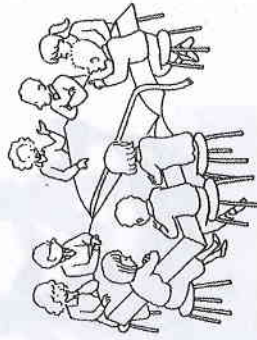


Une retraite diocésaine est organisée
à LA MAISON DIOCESAINE D'ACCUEIL DE Merville
pour les collèges de l'Enseignement catholique

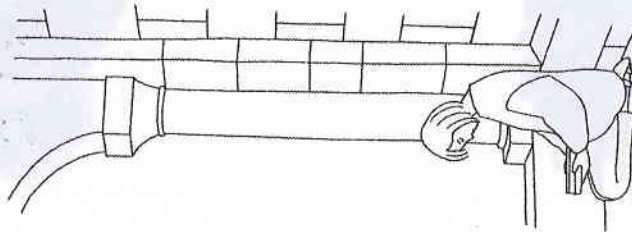
Retraite 4°

DU LUNDI 20 JUIN AU MERCREDI 22 JUIN 2011

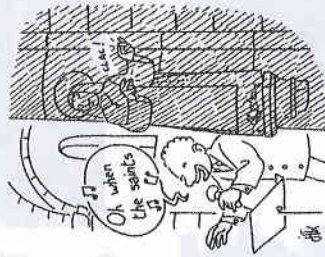
Des temps de connaissance,
de partage,
de réflexion,
d'approfondissement.



Des temps de prière,
de célébration,
D'EVANGILE
de silence.



Des temps de chants,
de veillée,
de détente.



Le thème :
« Viens à ma rencontre »

Réponse à rendre le
au professeur principal qui transmettra à Mme Marcotte

Nom : _____

Prénom : _____

Classe : _____

Est intéressé(e) par la retraite pour les 4°, qui aura lieu à

Merville

Du

Prix : 51 euros

Qu'est-ce qui motive ma décision de venir à la
retraite ?

Qu'aimerais-tu trouver à cette retraite ?

Ne s'inscrit pas

M., Mme _____ ont pris connaissance de la
circulaire et

*approuvent la décision de leur enfant

*joignent un chèque de pour l'inscription (chèque à l'ordre de
.....)

Signature :

Le nombre de places est limité. Nous
prendrons les inscriptions rendues en
temps et en heure et nous tiendrons compte
de la motivation