

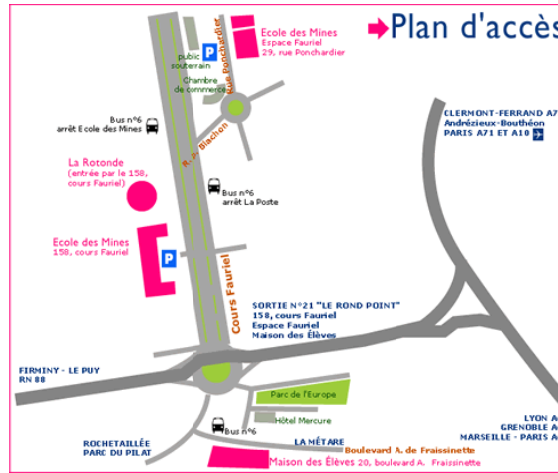
Nom : Prénom :
Société :
Adresse :
Code postal : **Ville :**
Tél : **Télécopie :** **e-mail :**

SIRET (*) :
Paiement : € à l'ordre du cercle d'Etudes des Métaux CCP Lyon 295-42J

chèque ou virement carte Visa ou Mastercard
N° de carte : **Date de validité :**/...../.....
/...../...../..... 3 derniers chiffres figurant au dos de la carte (sécurité pour le prélèvement)
Date et Signature :



Lieu et Plan d'accès
ENSM - Espace Fauriel
29 Rue Ponchardier à Saint Etienne
Ligne autobus n°6-arrêt « Centre des Congrès »



Frais d'inscription

Prix Spécial Membre (CEM et SF2M)	: 130 € TTC
Prix non Membre	: 180 € TTC
Etudiant	: 60 € TTC

*Ces tarifs comprennent l'accès aux conférences, les pauses, le déjeuner, un recueil de résumés édité par le CEM et un recueil diffusé ultérieurement..
Votre inscription sera définitive à réception de votre règlement.*

En cas d'annulation moins de huit jours francs avant la manifestation, la somme reste due au CEM.

Cette manifestation n'entre pas dans le cadre de la formation professionnelle définie par la loi n°71-575 du 16 juillet 1971

Renseignements et inscriptions

Cercle d'Etudes des Métaux
158 Cours Fauriel
42023 Saint-Étienne Cedex 2
Tél. : 04.77.42.02.36 Fax : 04 77 42 93 66
E.mail : cemetaux@emse.fr



Jeudi 10 avril 2014
à
Saint-Etienne
ESPACE FAURIEL

La forge à chaud en 2014,
*un outil incontournable pour la mise en forme
d'alliages performants destinés
aux industries de pointe*



Manipulation d'une virole en cours de forgeage
(document Areva Creusot Forge)

Journée organisée par



en collaboration avec



Cette journée, organisée conjointement par le Cercle d'Etudes des Métaux, l'A3TS et la section Sud Est de la SF2M, sera l'occasion de présenter les dernières avancées dans le domaine de la forge à chaud de pièces de haute technicité destinées à l'aéronautique, à l'aérospatiale, à la défense, au nucléaire et à l'industrie pétrolière.

Ces avancées sont la conséquence d'une évolution très importante des moyens expérimentaux et des codes de calcul au cours des deux dernières décennies.

Seront pris en compte au cours de cette journée tous les problèmes métallurgiques et mécaniques liés à la transformation à chaud par forgeage de pièces en acier, alliage d'aluminium, de nickel, de titane et de zirconium.

PROGRAMME

8h30 : Accueil des participants

9h00/12h30 : Première séance de travail

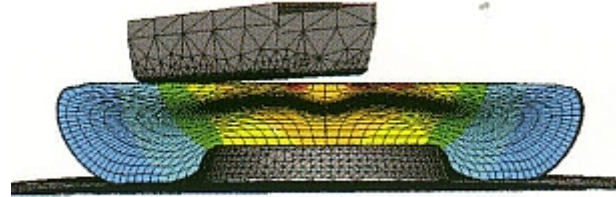
(1) : Michel DARRIEULAT, Christophe DESRAYAUD, Guillaume SMAGGHE, Frank MONTHEILLET, Centre SMS, Laboratoire Georges Friedel, Ecole des Mines de Saint Etienne : *Etudes thermomécaniques et microstructurales appliquées à la forge, des problèmes industriels aux travaux de laboratoire et au calcul.*

(2) : Eric GEORGES, Yoann DAHAN, Christian DUMONT (Aubert et Duval, Les Ancizes) : *Forgeage des aciers spéciaux et des superalliages : de la prédiction des microstructures à celle des propriétés*

(3) : Lionel COUDREUSE, Yannick JAN, Bernadette PIERRE (Industeel, Loire, ArcelorMittal), Isabelle POITRAULT, Jonathan DAIRON (Industeel CRMC, Le Creusot, ArcelorMittal) : *Fabrication de produits épais par forgeage et laminage : optimisation des fabrications de produits.*

(4) : Bruno GAILLARD ALLEMAND (Aubert et Duval, Issoire) : *Forgeage et matricage des alliages d'aluminium pour l'industrie aéronautique.*

(5) : Nathalie BOZZOLO (CEMEF, Sophia Antipolis) : *Evolution de microstructure au cours du forgeage de superalliages base nickel*



Simulation numérique du procédé de forgeage
(document Areva Creusot Forge)

12h30-14h00 : Pause déjeuner

14h00/17h30 : Deuxième séance de travail

(6) : Zakaria ALLAM, Eric BECKER, Cyrille BAUDOUIN, Régis BIGOT (LCFC, EA 4495, ENSAM Metz), Pierre KRUMPIPE (CETIM Saint Etienne) : *Une méthode générique de contrôle des paramètres process dans le but de maîtriser les processus de forgeage*

(7) : Lionel FOURMENT (CEMEF, Sophia Antipolis) : *Méthodes numériques d'optimisation comme aide à la conception des gammes de forgeage*

(8) : Alexis GAILLAC (AREVA Cezus, UGINE) : *Problématiques du forgeage libre des alliages de zirconium*

(9) : Yvon MILLET (TIMET Europe R et D, UGINE) : *Forgeage des alliages de titane, aspect métallurgique*

(10) Frédéric PERDRISSET, Evelyne GUYOT, Isabelle BOBIN VESTRA, Thomas GAUTHIER (AREVA, Creusot Forge) : *Implantation du nouvel ensemble presse manipulateur à AREVA Creusotforge*

(11) : Gérard RAISSON (Direction Technique Aubert et Duval, Clermont Ferrand) : *Effet du forgeage sur la microstructure et les propriétés des pièces forgées à partir d'ébauches réalisées en métallurgie des poudres*

Affranchir
au tarif
lettre

CERCLE D'ETUDES DES METAUX
ENSM-SE

158, Cours Fauriel
42023 SAINT ETIENNE CEDEX