

Le projet Ambatovy - Etude de cas

« *Je veux un Madagascar...* »¹ - 05/08/12

Ambatovy est actuellement le plus grand projet d'exploitation minière jamais réalisé à Madagascar. Il a nécessité un investissement de 5,5 milliards de dollars. Les phases d'exploration réalisées dans le village de Vatovy, situé à 14 km au nord de Moramanga, ont permis d'estimer les réserves à 125 millions de tonnes de nickel.

Dans cette étude de cas, notre objectif est d'analyser les avantages et les inconvénients de cette exploitation d'envergure. Les chiffres que nous allons énumérer ici proviennent en grande partie de la société Ambatovy, qui a obtenu la licence d'exploitation de Nickel et de Cobalt sur le site du même nom. Ces chiffres sont donc accessibles à tous et disponibles sur le site web officiel de ladite société.

La licence d'exploitation obtenue par la société Ambatovy a une durée de 29 ans. En décembre 2006, l'Office National de l'Environnement a délivré un permis environnemental qui fait partie des documents officiels nécessaires pour pouvoir démarrer la phase de construction. Et selon la société Ambatovy, elle suit les normes internationales pour la protection de l'environnement et du développement social (Normes de performances de l'International Finance Corporation et Les principes de l'Equateur).

Les investissements nécessaires pour les phases de construction et d'exploitation sont chiffrés à 5,5 milliards de dollars. C'est l'un des plus grands investissements industriels réalisés à Madagascar. Ces investissements ont pu être réalisés grâce à un prêt de 2,1 milliards de dollars accordé par un consortium de 21 banques.

L'exploitation a nécessité la mise en place de trois groupes d'infrastructures :

- les mines et l'usine de préparation de minerai
- le pipeline
- le complexe industriel dont l'usine de transformation

Les mines qui se trouvent à Ambatovy et Analamay (3 km d'Ambatovy) s'étendent sur 1 300 hectares. Les travaux d'extraction se font par excavation du sol à une profondeur comprise entre 20 et 100 mètres (profondeur moyenne de 40 mètres). 30% du minerai extrait constitue ce qu'on appelle "les stériles" qui seront réutilisés pour remblayer les parties creusées. Sachant que l'extraction de minerai nécessite le défrichage de la forêt qui pousse au dessus des mines, la société Ambatovy a assuré avoir relocalisé et conservé les espèces animales et végétales qui s'y trouvaient. De plus, les espèces endémiques seront réintroduites une fois l'empreinte des mines réhabilitée grâce à la mise en place de forêt de substitution.

Un calcul simple nous révèle que pendant les 29 années d'exploitation, environ 360 millions de mètres cubes de terres vont être déplacées vers l'usine de transformation située à Tamatave. Concrètement, des trous béants vont être progressivement creusés sur les 1 300 hectares de mines. Malgré la mise en place de forêt de substitution, cela modifiera de manière très significative le relief de cet endroit.

Par ailleurs, l'usine de préparation de minerai est nécessaire pour la production de pulpe (boue de minerai) constituée de 65% d'eau et 35% de terres (latérite). Cette pulpe sera transportée vers l'usine de transformation grâce à un pipeline de 220 kilomètres enterré en grande partie à 1,5 mètres de profondeur. Le besoin en eau, rien que pour la production de pulpe, pendant toute la phase de l'exploitation est donc estimé à 675 millions de mètres cube. Soit environ 23 millions de mètres cubes par an. Quels seraient les impacts de cette utilisation massive d'eau sur l'agriculture dans cette région ? Y aura-t-il des impacts sur le lac Alaotra, vital pour les rizières d'Ambatondrazaka ? Ces questions méritent des réponses claires et précises étant donné que cette région fait

¹ "*Je veux un Madagascar qui se développe pour le bien-être de son peuple et en harmonie avec la nature*" se définit comme un espace de partage pour tout ceux qui ont des idées et des projets pour développer le pays dans tous les domaines.

partie des "greniers" à riz de Madagascar.

En ce qui concerne le pipeline qui sert à transporter la puple de minerai jusqu'à l'usine de Tamatave, il n'y a pas grand chose à dire sauf que sa construction a couté environ 160 millions de dollars.

Au niveau de l'usine de Tamatave, la transformation de minerai en nickel ou en cobalt passe par un certain nombre de phases qui suivent le procédé hydrométallurgique. Plus concrètement, il s'agit de "nettoyer" le minerai avec de l'acide sulfurique à haute température. Ce qui implique la construction, dans le complexe industriel, d'une unité de fabrication d'acide sulfurique et d'une chaudière alimentée par un central thermique à charbon.

Les travaux de raffinage demande l'utilisation en très grande quantité de plusieurs intrants chimiques et organiques pour produire annuellement 60 000 tonnes de nickel et de 5 600 tonnes de cobalt. Voici quelques-uns de ces intrants :

- charbon de terre : 500 000 tonnes par an
- soufre : 550 000 tonnes par an
- calcaire : 1,5 millions de tonnes par an
- ammoniac : 60 000 tonnes par an

Il est important de noter que tous ces intrants seront importés sachant que Madagascar n'en produit pas. C'est pour cela que des travaux d'extension ont été faits au niveau du port de Tamatave pour gérer ces volumes d'importations.

Si l'on est vraiment convaincu que l'exploitation minière est une réponse au développement, on se demande pourquoi un minimum d'intégration verticale n'a pas été exigée lors de l'obtention de la licence d'exploitation. Ne serait-ce que pour le charbon de terre dont on sait qu'il en existe à Madagascar (d'ailleurs, qu'en est t-il de l'exploitation du charbon de la Sakoa). Sinon, on peut se poser aussi la question sur le choix technique d'un central thermique à la place d'un central hydro-électrique.

Dans le complexe industriel de Tamatave, a été construit un parc de stockage des minéraux d'une surface de 750 hectares pour recevoir les rejets "d'eaux" venant de l'usine de transformation. En période de pluie, les eaux excédentaires seront évacuées dans la mer. La société Ambatovy nous rassure que ces rejets ne constituent pas un danger ni pour la faune et la flore de la région environnante, ni pour la nappe phréatique, ni pour la santé de la population locale. Mais, vous conviendrez que si les travaux de retraitement des eaux et des autres rejets ne sont pas faits avec le plus grand sérieux, les risques seront énormes pour la population locale et les dégâts pourront être irréversibles pour l'environnement. Encore une fois, quelles ont été les conditions d'obtention de la licence d'exploitation ? y a t-il des clauses qui obligent la société Ambatovy à publier à grande échelle des résultats d'analyses physico-chimiques faites sur la nappe phréatique et l'eau de mer ? les résultats d'études d'évolution de la faune et de la flore ? la qualité de l'air ? etc...

Mais revenons à la production. Il est également important de savoir qu'en plus du nickel et du cobalt, l'usine de Tamatave produira annuellement (sous-produit) 210 000 tonnes de sulfate d'ammonium. Pour information, le sulfate d'ammonium est un engrais utilisé pour le traitement de sol dans l'agriculture. Malheureusement, ce produit sera également exporté et les recettes rentreront en totalité dans les caisses de la société Ambatovy.

Economiquement, voici les principaux impacts positifs apportés par l'installation de la société Ambatovy :

- création de plus de 6 000 emplois directs pendant la phase de construction et de 1 200 pendant la phase d'exploitation
- opportunités de marché pour les entreprises et les paysans malgaches en tant que sous-traitants ou fournisseurs
- construction de quelques infrastructures à usages publiques : un centre de formation professionnelle, des centres de santé, une école primaire
- versement d'impôts, taxes et autres contributions estimés à 3 milliards de dollars pendant les 29 ans

d'exploitation (soit environ 100 millions de dollars par an)

Parallèlement à cela, voici une estimation des recettes annuelles qui vont rentrer dans les caisses de la société Ambatovy. Pour le nickel et le cobalt, nous avons arrondi les prix affichés actuellement sur le site de London Metal exchange.

- ventes de nickel : 60 000 tonnes X 16 000 dollars = 960 millions de dollars

- ventes de cobalt : 5 600 tonnes X 30 000 dollars = 168 millions de dollars

- vente de sulfate d'ammonium : 210 000 tonnes X 200 dollars = 42 millions de dollars

Soit un total annuel de 1, 170 milliards de dollars. Pendant les 29 ans d'exploitation, les recettes de la société Ambatovy seront donc d'environ 34 milliards de dollars. Par conséquent, les contributions totales versées par cette société au pays ne représentent que 9% de son chiffre d'affaires. Est-ce vraiment une collaboration win-win ? Les transformations "irréversibles" que subira notre pays après les 29 années d'exploitation sont-elles vraiment nécessaires pour 3 milliards de dollars ? Mais au final, est-ce la faute de la société Ambatovy ? Nous sommes convaincus que pour des contributions beaucoup plus importantes, cette société serait quand même venue s'implanter à Madagascar.

L'autre question à laquelle nous devons répondre est également la suivante : qu'en est-il des autres licences d'exploitations minières accordées à d'autres entreprises comme QMM, Mainland Mining Ltd, Madagascar Oil, Wisco, Toliara Sands,...?

Loin de nous l'idée de renier l'exploitation des ressources naturelles dont regorge en très grande quantité notre pays. Encore moins de repousser les investisseurs étrangers. Il s'agit juste d'un souhait de faire les choses convenablement et équitablement. Puisque avant toute chose, les richesses de Madagascar appartiennent aux malgaches. Et Madagascar appartient aux malgaches et à leur descendance. C'est pour cela que nous avons le devoir et l'obligation que tous les malgaches puissent en tirer profit. Et que les générations futures recevront en héritage un pays qui n'est pas dévasté par une exploitation irréfléchie de ses ressources naturelles.

Rien que pour cela, Je veux un Madagascar qui se développe pour le bien-être de son peuple et en harmonie avec la nature.

Source : http://www.facebook.com/permalink.php?story_fbid=378599345536134&id=354790001250402