

CASIER

Formation Professionnelle.

13 Avenue du Portail Rouge 44300 NANTES.

Tel 02 53 78 68 20

Le contrôle qualité sur rotative de Presse

Définition de la qualité sur rotative de presse.

Notion de base de la colorimétrie

Présentation des synthèses Additive et Soustractive.
avec applications dans l'imprimerie.

Présentation des différentes gammes de contrôle.

Gamme UGRA (Copie des plaques.)

Gamme BRUNER

Gamme interne spécifique pour la Presse

Connaissance des procédés de copie des plaques CTP

Présentation des contrôles relatifs à l'évolution de la photogravure.

Détermination du taux de charge optimal.

Détermination de la linéature optimale.

Détermination du taux d'engraissement de la rotative.

Réalisation de courbes attestant la qualité d'impression.

Pagination universelle sur rotative multi bandes.

Contrôles avant calages

La copie, le coudage et l'imposition.

La procédure de mise en repérage des Unités.

La procédure de mise en encrage des Unités.

Utilisation du densitomètre GRETAG afin de déterminer
la puissance optimale de l'encrage sur support presse.

Utilisation des épreuves clients.

La qualité de présentation du produit.

Réglage des têtes.

Alignement des marges.

Propreté des coupes.

Pointures discrètes.

Réglage des tireurs.

Affirmation des connaissances en cadre productif avec réalisation de travaux
au trait, simili ou quadrichromie.

Contrôle des acquis et bilan de fin de stage.

Patrick CASIER.

CASIER

Formation Professionnelle.

13 Avenue du Portail Rouge 44300 NANTES.

Tel 02 53 78 68 20

Connaissances OFFSET appliquées aux rotatives.

Évaluation des connaissances.

Rappel des bases de l'impression offset. (Eau, encre, blanchet et papier)

Méthode d'analyse en cas de problèmes d'impression.

Connaissance en chimie du mouillage OFFSET.

Description des différents types de rotatives.

Description des éléments constituant une rotative de presse.

Dérouleur - débiteur - Groupe d'impression - Superstructure - Plieuse.

Description des éléments périphériques d'une rotative de presse.

Centrale d'alimentation solution de mouillage et encre

Groupe de réfrigération.

Compresseurs.

Connaissance des plieuses. (simple et double production avec incidences sur la pagination.)

La tension de bande sur rotative de presse.

Débit de papier sur les groupes d'impression.

Les pupitres de commandes à distance. (la philosophie de leurs conceptions dans le domaine de la presse.)

Description des fonctions du pupitre.

Les notions de qualité d'impression sur rotative coldset.

Repérage, encrage et présentation du produit fini.

En Pratique.

Quelques contrôles standard (version rotativiste) sur la rotative afin de valider son réglage optimum.

Bilan de fin de stage.

Patrick CASIER.

CASIER

Formation Professionnelle.

13 Avenue du Portail Rouge 44300 NANTES.

Tel 02 53 78 68 20

Le densitomètre en cadre productif.

Évaluation des connaissances.

Présentation du matériel et de ses fonctions

- La densité manuelle ou automatique
- La notion de mise à zéro (blanc papier ou B.A.T.)
- Les standards de la densité sur différents supports.
- Les engraisements standards. Comment les contrôler
- Le refus humide sur humide ou Trapping.
- L'encrage optimal ou contraste idéal
- La calibration de l'outil densitomètre
- L'entrée des valeurs de références et de tolérances.
- Utilisation du mode différence densité

Présentation des différentes gammes de contrôle.

- Gamme GRETAG.
- Gamme BRUNNER
- Gamme UGRA

Connaissance et pratique des éléments de la gamme choisie par l'entreprise.

Notions de colorimétrie

Présentation des synthèses Additive et Soustractive avec applications dans l'imprimerie.

La densitomètre et la production.

Contrôle en cadre productif.

Détermination des capacités encres, blanchet et machine offset.

Contrôle des qualités des matières premières

Contrôle et suivi de la production.

Bilan de fin de stage.

Patrick CASIER.